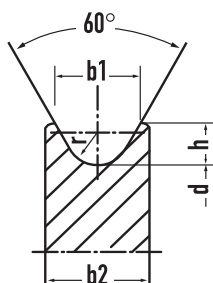


## Remskivor för rundremmar

För rundremmar rekommenderar vi remskivor med följande dimensioner:



Rem $\emptyset$	b1	b2	r	h
2	4.5	6.5	1.4	2.5
3	5.5	8	1.9	3
4	7	10	2.5	3.5
5	8	12	3	4
6	10	14	3.5	5
6.3	10	14	3.5	5
7	12	16	4	5.5
8	12	16	4.5	6
9	14	19	5.5	7
9.5	14.5	19	5.5	7
10	15	20	5.5	8
12	18	22	7	9
12.5	18.5	23	7	9
15	23	27	8	12
18	27	32	10	14
20	30	36	11	15

in mm

Se sidorna 8 till 11 för rekommenderad minsta diameter på remskivan.

Stål, Special Stål och Aluminium är de mest lämpliga materialen för remskivor. På grund av deras låga friktionsvärden, vi rekommenderar inte remskivor i plast.

## Glidskenor

För att undvika att remmarna slakar, speciellt vid stora laster, rekommenderas användning av glidlistor och/eller spännrullar. Dessa bör om möjligt vara utformade med frästa profiler som passar respektive profilrem.



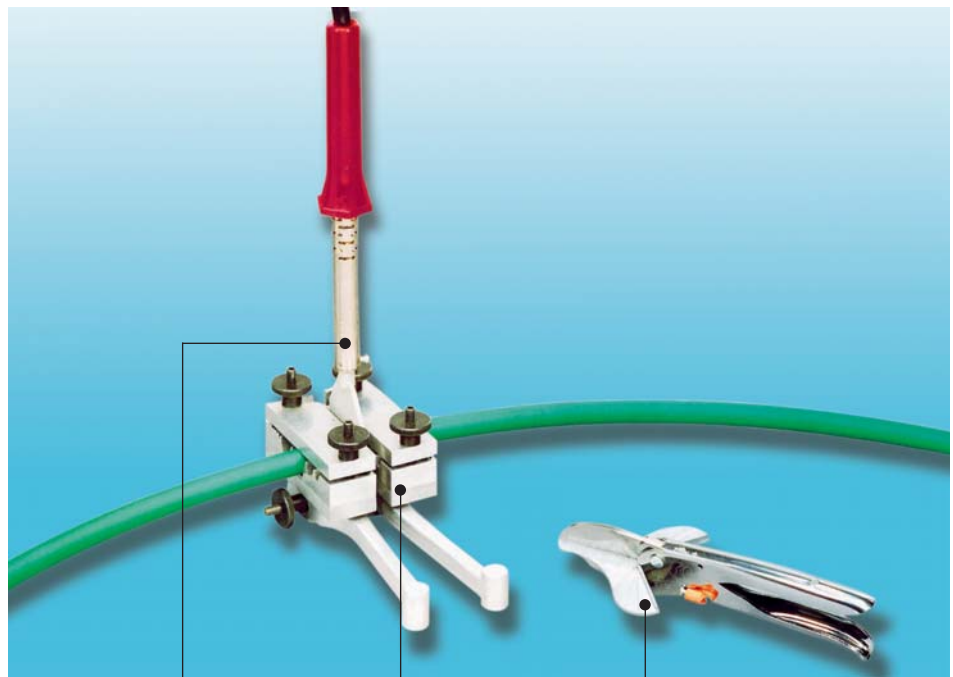
Därmed stoppas remmen både horisontellt och vertikalt. Glidskenor bör vara tillverkade i ett material med låg friktionskoefficient.

Kontakta oss så bistår vi med lämpliga rekommendationer om val av tillbehör.

De termoplastiska elastomer profilremmarna kan enkelt skarvas samman. För skarvningen av remmarna behövs utrustning bestående av kapsax, svetstång för fixering av remmen samt termostatstyrd lödkolv med teflonbelagd platta.

Plastmaterialet i båda ändarna av remmen smälter samman helt och hållet under svetsproceduren. värdena på Elasticiteten från tabellerna i katalogen bibehålls därmed.

Viktigast vid skarvningen är att hålla den belagda plattan ren från materialrester som kolnat!



Lödkolv med  
teflonbelagd platta

Svetstång

Kapsax

Den Universala Svetstången är lämplig för skarvning av följande remmar:

- Kilremmar med profiler från 8 till 32 mm
- Rundremmar med diameter från 2 till 20 mm
- Spetskilremmar med profiler från 13 till 22 mm
- T-kilremmar
- Dubbelkilremmar
- Parallellkilremmar
- Flatremmar

En speciell flatrems svetstång finns att även beställa till samma pris.

Svetsinstruktioner finns inkluderat med alla leveranser.